

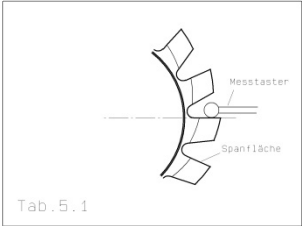
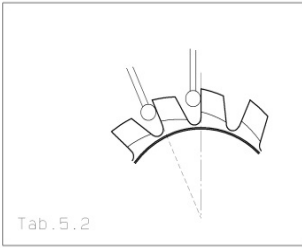
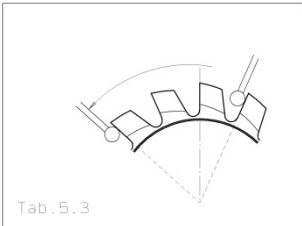
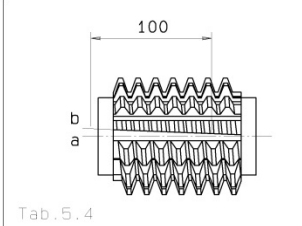
Messung		Kurz- Zeiche n	Modulbereich über							
			Güte- Klasse	0,5 Bis 1	1 Bis 1,6	1,6 Bis 2,5	2,5 Bis 4	4 Bis 6,3	6,3 Bis 10	10 Bis 16
 <p>Tab. 5.1</p>	Form- und Lageabweichung der Spanflächen	F fN	AA	10	10	12	16	20	25	32
			A	12	16	20	25	32	40	50
 <p>Tab. 5.2</p>	Teilungssprung der Spannuten	f tN	AA	10	10	12	16	20	25	32
			A	12	16	20	25	32	40	50
 <p>Tab. 5.3</p>	Summenteilung der Spannuten	FtN	AA	20	20	25	32	40	50	63
			A	25	32	40	50	63	80	100
 <p>Tab. 5.4</p>	Spannutenricht- ungsfehler bezogen auf 100 mm Fräserlänge	fHN	AA	± 50						
			A	± 70						

Tabelle 1: Toleranzangaben in 1/1000 mm